

Nous estimons qu'il est de notre devoir moral de contribuer à un monde plus **durable**. Ceci est illustré par le choix des matières premières, des partenaires, du transport et des procédés de fabrication. Notre sélection des matières premières est basée sur une combinaison des demandes de nos clients pour un produit de qualité et des exigences d'impact minimal sur l'environnement.

B
Contribution
à BREEAM

COMPOSITION PRODUIT

Matières premières minérales	72 %	
REACH	100 % conforme	B
Phtalates	Sans orthophtalates	
Contenu renouvelable	100 % PVC bio-circulaire attribué	

CIRCULARITÉ & BILAN CARBONE

Recyclabilité	100 % recyclable	
Programme de reprise et de recyclage	Oui - RELIVE	B
Empreinte carbone	2,28 kg CO ₂ e/m ² (A1-A3) / 4,57 kg CO ₂ e/m ² (A-D)	
FDES / EPD n°	Disponible - ACV 7 (téléchargé ici)	B
Pertinent pour QNG	Référence DGNB LZ9H93	

FABRICATION

Lieu de fabrication	Europe	
Certifications usines	ISO9001 - ISO14001 - ISO45001 - Ecovadis Gold - ISCC+	
Fabriqué avec de l'énergie renouvelable	100 % électricité renouvelable	

EMBALLAGE

Mandrin	100 % contenu recyclé	
Emballage de protection	30 % à 40 %* contenu recyclé (*selon le site de production)	B
Bouchons	100 % contenu recyclé	B

INSTALLATION & USAGE

Confort thermique	Compatible pour le chauffage au sol /pompe à chaleur	B
Installation recommandée	Pose semi-libre	B

QUALITÉ DE L'AIR INTÉRIEUR

Traitement de surface	Protech coating	
Activité antibactérienne	Oui	
TVOC après 28 jours	< 100 mg/m ³	B
Certifications produits	Floorscore - AgBB - A+	B
Teneur formaldéhyde	< 0,1 ppm = 0,12 mg/m ³ d'air	



Nos produits sont classés A+ pour l'émission de substances volatiles dans l'air intérieur (étiquetage sanitaire obligatoire en France depuis janvier 2012).

