

Creemos que es nuestro deber moral contribuir a un mundo más **sostenible**. Esto se refleja en la elección de materias primas, de socios, de transporte y de procesos de fabricación. La selección de nuestros materiales principales se basa en una combinación de los requisitos de nuestros clientes para un producto de calidad, así como en la necesidad de minimizar el impacto en el medio ambiente.

B
Contribución
a BREEAM

COMPOSICIÓN DEL PRODUCTO

Materias primas minerales	72%	
REACH	100% conforme	B
Ftalatos	Sin ortoftalatos	
Contenido renovable	PVC 100 % de origen biocircular atribuido	

CIRCULARIDAD Y HUELLA DE CARBONO

Reciclabilidad	100% reciclable	
Programa de recogida y reciclaje	Sí - RELIVE	B
Huella de carbono	2,28 kg CO ₂ e/m ² (A1-A3) / 4,57 kg CO ₂ e/m ² (A-D)	
FDES / EPD	Disponible - ACV ↗ (descargar aquí)	B
Apto para QNG	Referencia DGNB: LZ9H93	

FABRICACIÓN

Lugar de producción	Europa	
Certificaciones de la planta	ISO9001 - ISO14001 - ISO45001 - Ecovadis Gold - ISCC+	
Producido con energía renovable	Electricidad 100% renovable	

EMBALAJE

Tubo de cartón	Contenido 100% reciclado	
Embalaje protector	Contenido reciclado del 30% al 40% (según el centro de producción)	B
Tapones	Contenido 100% reciclado	B

INSTALACIÓN Y USO

Confort térmico	Compatible con calefacción por suelo radiante / bomba de calor	B
Instalación recomendada	Instalación loose lay en tamaños limitados	B

CALIDAD DEL AIRE INTERIOR

Tratamiento superficial	Protech coating	
Tratamiento antibacteriano	Sí	
TVOC después de 28 días	< 100 mg/m ³	B
Certificados del producto	Floorscore - AgBB - A+	B
Contenido de formaldehído	<0,1 ppm =0,12 mg/m ³ de aire	



Nuestros productos están clasificados como A+ en emisiones de sustancias volátiles en el aire interior (etiquetado sanitario obligatorio en Francia desde enero de 2012)



Ortho-phthalates free



- Sin metales pesados
- Sin disolventes
- Sin formaldehído
- Sin plastificantes nocivos



100% RECYCLABLE

